

## 技术培训视频转录

### 第 2 部分 - “t”版集装箱的检查与操作

#### **场景 1**

在每次出租以前，Envirotainer 集装箱均将由合格的 Envirotainer 地面服务商进行检查。不过，鉴于该产品的重要性，托运人或者服务提供者也应该对集装箱的外表和功能进行检查。这种“双重检查”可在货物装载之前确保集装箱的功能正常。

服务提供商应检查集装箱是否存在明显的物理损坏，是否干净和干燥，并且没有诸如标签、电池或垃圾的异物。在控制组件内部，电池盒弹簧应清洁并处于良好状态。

控制组件上应该有一个标签，上面标明集装箱校准的月份和年份。集装箱每年进行一次校准，校准标签过期的集装箱不应出租给客户。

集装箱应完好，所有门、衬垫和锁扣应功能正常。面板上允许存在一个凹痕或刮伤，但是不应该有刺穿铝面板的孔洞或裂口。

集装箱内部面板上不应该有任何丢失或松动的部件或孔洞。衬垫应状况良好，冷凝水瓶应在位。

不要接受 Envirotainer 地面服务商提供的已损坏的集装箱。如果你已经拿到了集装箱，则应按照标准程序报告损坏情况。

#### **场景 2**

完成外表检查后，你还需要执行功能测试，以确认控制组件、恒温器和风扇的正常运行。

首先，打开控制组件保护盖，装入十六个 D 型碱性电池。集装箱不得使用其他任何类型的电池。安装电池后务必要检查电池电压，以确保电池安装正确，而且具有适当的电压。

新电池的电压应该至少为 11 伏，而且在运送过程中，一旦电压低于 9 伏即应立即更换电池。

对于 242 型控制组件，按压“ON/OFF”（开/关）按钮，启动控制组件。连续按压“Menu Enter”（菜单进入）按钮两次，检查电池电压。

对于 315 型控制组件，按压 “ON/OFF”（开/关）按钮，启动控制组件。 电池电压将在默认画面上显示。

### **场景 3**

检查风扇的运行：将集装箱温度设定为低于集装箱的当前温度，确认风扇的进风口有空气吸入，或者检查空气导管是否有空气排出。

对于 242 型控制组件，按压 SET（设置）按钮，更改设定温度。 使用 PLUS（加号）或 MINUS（减号）按钮改变温度，然后按 SET（设置）按钮确认。

对于 315 型控制组件，连续按压 Enter（进入）按钮三次，更改设定温度。 使用 UP（上）或 DOWN（下）箭头改变温度，然后按 Enter（输入）按钮确认。

### **场景 4**

检查结束后，装货前应将集装箱设定为指定温度。 现在，集装箱即可进行预先处理。

### **回顾**

本节所学内容回顾：

- 执行集装箱的外表和功能检查
- 允许存在凹痕或刮伤
- 使用新的碱性电池，检查电池电压
- 确认温度设定功能正常