

Transcripción del Video de Capacitación Técnica

PARTE 2 – Inspección y Operación de la Versión "t"

Escena 1

El contenedor Envirotainer es inspeccionado por una estación calificada de servicio en tierra de Envirotainer antes de cada alquiler. Pero dada la naturaleza crítica del producto, el transportista o proveedor del servicio también debe realizar una revisión física y funcional del contenedor. Esta “doble inspección” garantiza que el contenedor funcione correctamente antes del proceso de carga.

El proveedor del servicio debe verificar que el contenedor no tenga daños visibles y esté limpio y seco, sin materiales extraños, como etiquetas, baterías o basura. Dentro de la unidad de control, los resortes del compartimento de las baterías deben estar limpios y en buen estado.

En la unidad de control, hay una etiqueta que indica el mes y año de calibración del contenedor. La calibración se realiza todos los años y no se puede entregar un contenedor con una etiqueta de calibración vencida.

El contenedor debe estar intacto y todas las puertas, juntas y cerraduras deben funcionar correctamente. El panel puede tener alguna abolladura o rayón, pero no puede haber agujeros ni cortes que perforen el panel de aluminio. Dentro del contenedor, no puede haber ninguna pieza faltante ni suelta, ni agujeros en los paneles. Las juntas deben estar en buen estado y el recipiente del agua de condensación debe estar en su lugar.

No acepte que el Personal de Envirotainer le entregue un contenedor dañado. Si ya le han entregado el contenedor, todo daño debe ser reportado de acuerdo con los procedimientos estándar.

Escena 2

Después de la inspección física, realice una prueba de funcionamiento para confirmar que la unidad de control, el termostato y el ventilador funcionen correctamente.

Comience probando la puerta de la unidad de control e instalando dieciséis baterías alcalinas “D”. No use otro tipo de baterías en el contenedor. Verifique siempre el voltaje de la batería después de la instalación para asegurarse de que las baterías se han instalado correctamente y con el voltaje adecuado.

Las baterías nuevas deben indicar, por lo menos, once voltios y deben cambiarse si, en algún momento durante el transporte, el voltaje disminuye por debajo de 9 voltios.

Para la unidad de control del tipo dos cuarenta y dos, encienda la unidad de control presionando el

botón “ON OFF” (ENCENDIDO/APAGADO).

Verifique el voltaje de la batería presionando el botón “Menu Enter” dos veces.

Para la unidad de control del tipo tres quince, encienda la unidad de control presionando el botón de “ON OFF” (ENCENDIDO/APAGADO). El voltaje de la batería se muestra en la pantalla por defecto.

Escena 3

Verifique el funcionamiento del ventilador configurando el contenedor a una temperatura más baja que la temperatura actual del contenedor y confirmando que la boca de entrada del ventilador esté tomando aire, o verificando que el aire salga por las guías.

Para la unidad de control del tipo dos cuarenta y dos, cambie la temperatura configurada presionando el botón SET (configurar). Use los botones PLUS (más) o MINUS (menos) para cambiar la temperatura y vuelva a presionar el botón SET para confirmar el cambio.

Para la unidad de control del tipo tres quince, cambie la temperatura configurada presionando el botón ENTER (intro) tres veces. Use las flechas UP (arriba) y DOWN (abajo) para cambiar la temperatura y vuelva a presionar el botón ENTER para confirmar el cambio.

Escena 4

Después de la inspección, configure la temperatura especificada del contenedor antes de cargarlo. El contenedor ya está listo para su preacondicionamiento.

REVISIÓN

Para revisar lo que hemos aprendido en esta sección:

- Realice la inspección física y funcional del contenedor
- El contenedor puede tener abolladuras y rayones
- Use baterías alcalinas nuevas y verifique su voltaje
- Confirme la configuración correcta de la temperatura