

Transcripción del Video de Capacitación Técnica

PARTE 1 – Introducción a los Contenedores Envirotainer

Escena 1

Los transportistas de productos médicos sensibles a las temperaturas se enfrentan a numerosos problemas, comenzando por el hecho de que su industria está muy regulada y sus productos suelen necesitar procesamiento en diferentes instalaciones del mundo. Si en algún momento durante el almacenamiento o la distribución del producto la temperatura se desvía del rango especificado, el producto puede ser inutilizable.

Las autoridades reguladoras han aumentado sus controles en la distribución de productos sensibles a las temperaturas y ahora es obligatorio que todas las personas relacionadas con estos productos reciban la capacitación correspondiente. Este video permite cumplir con los requisitos ya que provee una capacitación general sobre los contenedores Envirotainer.

Escena 2

Hay dos versiones de contenedores Envirotainer. La versión “t” provee solo refrigeración, y la versión “e” provee tanto refrigeración como calefacción. Los diferentes modelos disponibles incluyen los dispositivos de carga de unidades de tamaño CLD, el LD-3 y el LD-9

La versión “e” puede calefaccionar o refrigerar según se necesite para mantener la temperatura del producto. Utiliza baterías recargables internas que alimentan a los calefactores eléctricos y a un sistema de refrigeración por compresor. Está especificado para mantener la temperatura del producto dentro de un valor de entre cero y veinte grados Celsius.

Escena 3

La versión “e” se utiliza generalmente para transportar productos médicos u otros productos de valor sensibles a las temperaturas que deban “mantenerse refrigerados”, “no congelarse” o “a temperatura ambiente controlada”. Esta versión se tratará en otra sección de este video. Por el momento, nos concentraremos en la versión “t”.

Los contenedores versión “t” utilizan hielo seco como refrigerante y baterías alcalinas D como fuente de alimentación. Se utilizan generalmente para productos que requieren “Temperatura de Ultra Congelamiento”, “Congelamiento”, “Refrigeración” o “Protección contra Congelamiento”.

Escena 4

Al igual que con las demás soluciones de “solo refrigeración”, la versión “t” es sensible a las bajas temperaturas ambiente. No se recomienda usar esta versión de contenedores para transportar productos que requieran “Temperatura Ambiente Controlada” a menos que el transportista lo apruebe.

Escena 5

El contenedor CLD ha sido diseñado para cargas más pequeñas y pueden ser manipulados por dos personas o con un montacargas. Tiene dos ventiladores: uno para refrigeración y otro para circulación de aire dentro del contenedor cuando el ventilador de refrigeración está apagado. El “CLD” puede funcionar por hasta cuarenta y ocho horas con un paquete de baterías y su compartimento de hielo seco puede alojar hasta treinta y cinco kilos de hielo seco.

Escena 6

El contenedor RKN puede alojar un pallet y se transporta con un montacargas. Tiene un ventilador de refrigeración y puede funcionar por hasta setenta y dos horas con un paquete de baterías. Su compartimento de hielo seco puede alojar hasta ciento ochenta kilos de hielo seco.

Escena 7

El contenedor RAP puede alojar hasta cuatro pallets tamaño “americano” o cinco pallets tamaño “europeo”. Puede transportarse con montacargas cuando está vacío, pero se necesita una cinta transportadora o un pallet esclavo cuando está cargado. Tiene dos ventiladores de refrigeración, y puede funcionar por hasta setenta y dos horas con un paquete de baterías. Su compartimento de hielo seco puede alojar hasta trescientos kilos de hielo seco.

Escena 8

El contenedor versión “t” mantiene la temperatura de los productos regulando el flujo y la temperatura del aire dentro del contenedor. Dieciséis baterías alcalinas “D” alimentan a la unidad de control y el ventilador. Cuando se necesita refrigeración, el ventilador extrae el aire caliente del interior del contenedor y lo impulsa por el compartimento del hielo seco. El calor del aire pasa a través de la superficie de aluminio del compartimento por lo que el aire no entra en contacto con el hielo seco. El aire enfriado regresa al área del cargamento a través de guías de aire, donde circula por el producto y regresa al ventilador.

Para una mayor redundancia y potencia, tiene dos circuitos de batería. El voltaje de las baterías de cada circuito se muestra en la unidad de control del contenedor. Solo se deben utilizar baterías alcalinas en el contenedor Envirotainer.

Escena 9

El contenedor tiene espaciadores en las paredes para asegurar el flujo de aire alrededor del producto aun cuando éste se apoye en las paredes. Además, para permitir el flujo de aire en el piso, el producto debe colocarse sobre un pallet o espaciadores de dos centímetros de alto, como mínimo. Los espaciadores deben colocarse en paralelo y a lo largo del compartimento. El cargamento no debe traspasar las líneas rojas.

Escena 10

El flujo de aire en el contenedor CLD es diferente. Cuando se necesita refrigeración, el ventilador toma

el aire por la boca inferior y, después de que haya circulado por el compartimento, sopla el aire por las guías de aire de la tapa del contenedor.

Cuando el ventilador de refrigeración está apagado, el ventilador de circulación toma el aire por la boca superior y lo sopla por la inferior. Es muy importante no bloquear ninguna de las bocas del ventilador ni que la carga traspase la línea roja.

REVISIÓN

Para revisar algunos de los puntos principales de esta sección:

- Seleccione el contenedor apropiado para los requisitos de temperatura del producto
- Para los contenedores versión “t”, limite la exposición a las temperaturas ambiente fuera del rango especificado del contenedor
- Cargue el producto en un pallet o sobre espaciadores y no bloquee el flujo de aire
- Para los contenedores RKN y RAP, sujete la carga con correas